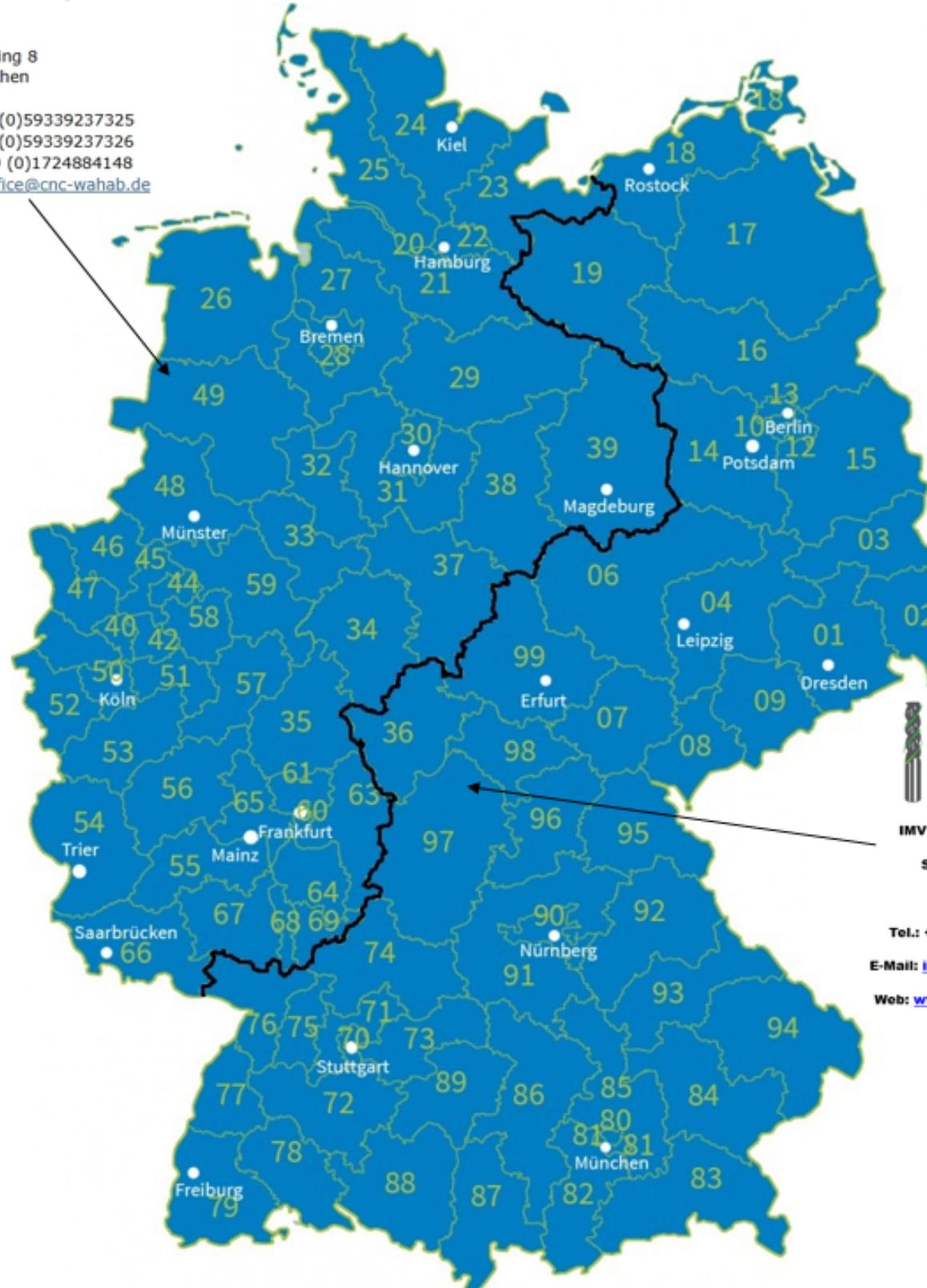


Schubertring 8  
49762 Lathen

Tel.: +49 (0)59339237325  
Fax: +49 (0)59339237326  
Mobil: +49 (0)1724884148  
E-Mail: [office@cnc-wahab.de](mailto:office@cnc-wahab.de)



IMV Zerspanung GmbH

Sandhofer Weg 9

97633 Sulzfeld

Tel.: +49 (0)9761 3952476

E-Mail: [info@imv-zerspanung.de](mailto:info@imv-zerspanung.de)

Web: [www.imv-zerspanung.de](http://www.imv-zerspanung.de)

Best technology and know-how

# Machine Tools

## LINE-UP



## ➤ 6 bis 15" Drehmaschinen mit 2-Achsen oder 3-Achsen

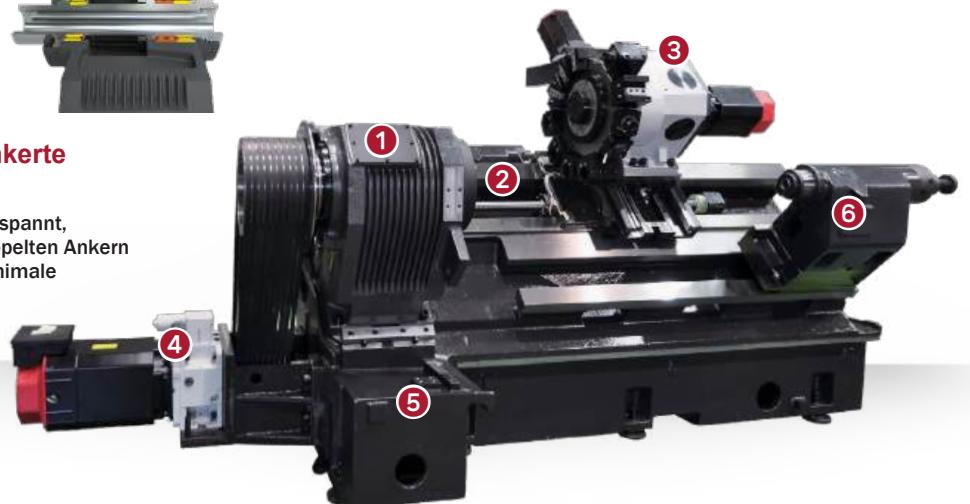
### ① Spindel

Zweireihige Zylinderrollenlager und ein Schräkgugellager gewährleisten hohe Steifigkeit bei schweren Zerspanungsarbeiten und eine exzellente Oberflächengüte.



### ② Vorgespannte und 2-fach verankerte Kugelrollspindeln

Alle Kugelgewindetriebe der Achsen sind vorgespannt, wärmebehandelt und an beiden Enden mit doppelten Ankern befestigt, was für maximale Steifigkeit und minimale Wärmeausdehnung sorgt.



### ③ 12-Stationen Revolver

Dreiteilige Curvic-Kupplung mit großem Durchmesser für hervorragende Steifigkeit und lange Werkzeugstandzeit. Drehmomentstarker AC-Servomotor für kurze Indexierzeiten sowie exzelle Positionier- und Wiederholgenauigkeit..



### ④ Getriebe

Zwei-Stufen-Getriebe sorgen für Bearbeitungsstabilität und erhöhen das Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen (Für NL2500 und NL3000).



### ⑤ Maschinenbett

Das um 45 Grad geneigte Drehmomentrohrbett und die breiten Kastenführungen mit hervorragenden Vibrationsdämpfungseigenschaften bilden eine stabile Grundlage für alle Maschinenkomponenten.



## NL 1500 | NL 2000 Serie

- 6" - 10" flachgeführtes Drehzentrum.
- Hervorragende Konstruktion, was gleichzeitig eine hohe Belastbarkeit und präzises Drehen ermöglicht.

MODELL	NL1500	NL1500M	NL2000   NL2000B	NL2000M   NL2000BM
Max. Dreh- Ø	mm(inch)	391 (15.39)	381 (15.0)	391 (15.39)
Max. Drehlänge	mm(inch)	560 (22.05)	540 (21.26)	560 (22.05)   550 (21.65)
Futtergröße	inch	6	6	8   10
Spindeldurchlass	mm(inch)	51 (2.01)	51 (2.01)	65 (2.56)   81 (3.19)
Spindeldrehzahl	rpm	6,000	6,000	4,500   3,500
Spindel Motor (Cont./Max)	kW(HP)	11/18.5 (15/25)	11/18.5 (15/25)	15/18.5 (20/25)
Revolver	-	12 St.	12 St. (24 pos) BMT55	12 St.
Verfahrwege (X/Z)	mm(inch)	230/580 (9.06/22.83)	230/560 (9.06/22.05)	230/580 (9.06/22.05)

## NL 2500 Serie

- 10" flachgeführtes Drehzentrum.
- Die um 45 Grad geneigte, starre Einzelrohrbettkonstruktion gewährleistet minimale Biegung und Torsion bei der Schwerzerspanung
- Breiter Führungsreichbereich, ausreichend zur Aufnahme von Arbeitslasten. [ ] : Option



MODELL	NL2500S	NL2500SM	NL2500   NL2500L	NL2500M   NL2500LM
Max. Dreh- Ø	mm(inch)	480 (18.9)	450 (17.72)	480 (18.9)
Max. Drehlänge	mm(inch)	530 (20.87)	480 (18.9)	750 (29.53)   1,100 (43.31)
Futtergröße	inch	10	10	10
Spindeldurchlass	mm(inch)	81 (3.19)	81 (3.19)	81 (3.19)
Spindeldrehzahl	rpm	3,500	3,500	3,500 [4,000]
Spindel Motor (Cont./Max)	kW(HP)	15/18.5 (20/25)	15/18.5 (20/25)	15/18.5 (20/25) [22/35 (29.5/47)]
Revolver	-	12 St.	12 St. (24 pos) BMT65	12 St.
Verfahrwege (X/Z)	mm(inch)	270/580 (10.63/22.83)	270/520 (10.63/20.47)	270/830 (10.63/32.68)   270/1,180 (10.63/46.46)
				270/770 (10.63/30.31)   270/1,120 (10.63/44.09)

## NL 3000 Serie

- 12" - 15" flachgeführtes Drehzentrum
- Leistungsstärkster seiner Klasse: 35-kW-Motor und 2-Gang-Getriebe erreichen ein maximales Drehmoment von 1.613 Nm.



MODELL	NL3000B	NL3000BM	NL3000BL	NL3000BLM
Max. Dreh- Ø	mm(inch)	480 (18.9)	450 (17.72)	480 (18.9)
Max. Drehlänge	mm(inch)	750 (29.53)	700 (27.56)	1,100 (43.31)
Futtergröße	inch	12	12	12
Spindeldurchlass	mm(inch)	102 (4.02)	102 (4.02)	102 (4.02)
Spindeldrehzahl	rpm	2,800	2,800	2,800
Spindel Motor (Cont./Max)	kW(HP)	22/35 (29.5/47)	22/35 (29.5/47)	22/35 (29.5/47)
Revolver	-	12 St.	12 St. (24 pos) BMT65	12 St.
Verfahrwege (X/Z)	mm(inch)	270/830 (10.63/32.68)	270/770 (10.63/30.31)	270/1,180 (10.63/46.46)
				270/1,120 (10.63/44.09)

## ► Mittelgroßes bis großes Drehzentrum mit 2- und 3-Achsen



### ① Spindel

Die lüfterartige Stiftrohrrippenkonstruktion leitet die durch Achsenbewegungen erzeugte Wärme ab und sorgt so für eine minimale Wärmeausdehnung.

#### Big Bore Spindel

Spindelbohrung von Ø181 mm für NL5000 & NL6000 und Ø275 mm für NL6000C, geeignet für die Bearbeitung von Anwendungen mit überlangen Werkstücken.

### ② 12-Stationen Revolver

Dreiteilige Curvic-Kupplung mit großem Durchmesser für hervorragende Steifigkeit und lange Werkzeugstandzeit. Drehmomentstarker AC-Servomotor für schnelle Indexierzeiten sowie exzellente Positionierung und Wiederholgenauigkeit.



### ④ Getriebe

Das Zweiganggetriebe verbessert die Bearbeitungsstabilität und das Drehmoment. Keilriemen, die Hauptspindel und Getriebe verbinden, gewährleisten eine hohe Kraftübertragung bei minimalem Schlupf.



## NL 4000 Serie

- 15" – 18" flachgeführtes Drehzentrum.
- Die Trennung von Motor und Getriebe von der Spindel ist so ausgelegt, dass während des Schneidvorgangs geringe Vibrationen auftreten und ein überlegenes Ergebnis hinsichtlich der Schnittrauheit erzielt werden kann.

MODELL	NL4000	NL4000M	NL4000L   NL4000XL	NL4000LM   NL4000XLM
Max. Dreh- Ø	mm(inch)	648 (25.51)	638 (25.11)	648 (25.51)
Max. Drehlänge	mm(inch)	1,213 (47.76)	1,145 (45.08)	2,213 (87.13)   3,213 (126.5)
Futtergröße	inch	18	18	18
Spindeldurchlass	mm(inch)	116.5 (4.59)	116.5 (4.59)	116.5 (4.59)
Spindeldrehzahl	rpm	2,000	2,000	2,000
Spindel Motor (Cont./Max)	kW(HP)	30/45 (40/60)	30/45 (40/60)	30/45 (40/60)
Revolver	-	12 St.	12 St. BMT75	12 St.
Verfahrwege (X/Z)	mm(inch)	340/1,300 (13.39/51.18)	340/1,300 (13.39/51.18)	340/2,300 (13.39/90.55)   340/3,300 (13.39/129.92)

## NL 5000 Serie

- 21" flachgeführtes Drehzentrum .
- Die Spindelbohrung von Ø181mm ermöglicht eine hervorragende Bearbeitung langer Rohre.
- Die Montage eines Doppelfutters an der Vorder- und Rückseite der Spindel ist möglich.



MODELL	NL5000	NL5000M	NL5000L   NL5000XL	NL5000LM   NL5000XLM
Max. Dreh- Ø	mm(inch)	670 (26.38)	650 (25.59)	670 (26.38)
Max. Drehlänge	mm(inch)	1,155 (45.47)	1,119 (44.06)	2,155 (87.87)   3,155 (124.21)
Futtergröße	inch	21	21	21
Spindeldurchlass	mm(inch)	165.5 (6.52)	165.5 (6.52)	165.5 (6.52)
Spindeldrehzahl	rpm	1,500	1,500	1,500
Spindel Motor (Cont./Max)	kW(HP)	30/45 (40/60)	30/45 (40/60)	30/45 (40/60)
Revolver	-	12 St.	12 St. BMT75	12 St.
Verfahrweger (X/Z)	mm(inch)	350/1,300 (13.78/51.18)	350/1,300 (13.78/51.18)	350/2,300 (13.78/90.55)   350/3,300 (13.78/129.92)

## NL 6000 Serie

- Hochleistungs-CNC-Drehzentrum, 24 bis 32 Zoll.
- Ausgestattet mit einem leistungsstarken Motor mit 55 kW und einem maximalen Drehmoment von 5.143 Nm.
- Maximale Spindelbohrung Ø275 mm, die die Bearbeitung von Anwendungen mit überlangen Werkstücken ermöglicht (für NL6000C).
- Die Montage eines Doppelfutters an der Vorder- und Rückseite der Spindel ist möglich.
- Für eine bessere Schneidleistung bei Bohr- und Dreharbeiten ist eine extra breite Revolverscheibe erhältlich.



MODELL	NL6000S   NL6000SM	NL6000   NL6000C	NL6000M   NL6000CM	NL6000L   NL6000CL
Max. Dreh- Ø	mm(inch)	960 (37.8)   900 (35.43)	960 (37.8)	900 (35.43)
Max. Drehlänge	mm(inch)	750 (29.53)   700 (27.56)	1,550 (61.02)	1,500 (59.06)
Futtergröße	inch	24	24   user specific	24   user specific
Spindeldurchlass	mm(inch)	165.5 (6.52)	165.5 (6.52)   chuck dependent	165.5 (6.52)   chuck dependent
Spindeldrehzahl	rpm	1,200	1,200   1,000	1,200   1,000
Spindel Motor (Cont./Max)	kW(HP)	37/55 (50/73)	37/55 (50/73)	37/55 (50/73)
Revolver	mm(inch)	12 St.   12 St. BMT85	12 St. BMT85	12 St. BMT85
Verfahrwege (X/Z)	mm(inch)	475/800 (18.7/31.5)	475/1,600 (18.7/63)	475/1,600 (18.7/63)

MODELL	NL6000LM   NL6000CLM	NL6000XL   NL6000CXL	NL6000XLM   NL6000CXLM	NL6000XXLM   NL6000CXXLM
Max. Dreh- Ø	mm(inch)	900 (35.43)	960 (37.8)	900 (35.43)
Max. Drehlänge	mm(inch)	2,200 (86.51)	3,250 (127.95)	3,200 (125.98)
Futtergröße	inch	24   user specific	24   user specific	24   user specific
Spindeldurchlass	mm(inch)	165.5 (6.52)   chuck dependent	165.5 (6.52)   chuck dependent	165.5 (6.52)   chuck dependent
Spindeldrehzahl	rpm	1,200   1,000	1,200   1,000	1,200   1,000
Spindel Motor (Cont./Max)	kW(HP)	37/55 (50/73)	37/55 (50/73)	37/55 (50/73)
Revolver	mm(inch)	12 St. BMT85	12 St.	12 St. BMT85
Verfahrwege (X/Z)	mm(inch)	475/2,300 (18.7/90.55)	475/3,300 (18.7/129.92)	475/5,050 (18.7/198.82)

## ➤ 6, 8, 10, 12 " flachgeführtes Drehzentrum mit Y-Achse

### ① BMT Revolver

Der BMT-Revolver mit 12 Stationen (24-Positionen-Index) ist mit 2 separaten Motoren zum Indexieren und Fräsen ausgestattet und gewährleistet so eine hohe Bearbeitungsleistung, Zuverlässigkeit und Flexibilität.

### ② Hauptspindel

Der Spindelkasten ist so konstruiert, dass er in allen Richtungen der Luft ausgesetzt ist, wodurch die durch die Achsenbewegungen erzeugte Wärme abgeleitet wird und eine minimale Wärmeausdehnung gewährleistet wird.

### ③ Gegenspindel (SY Modelle)

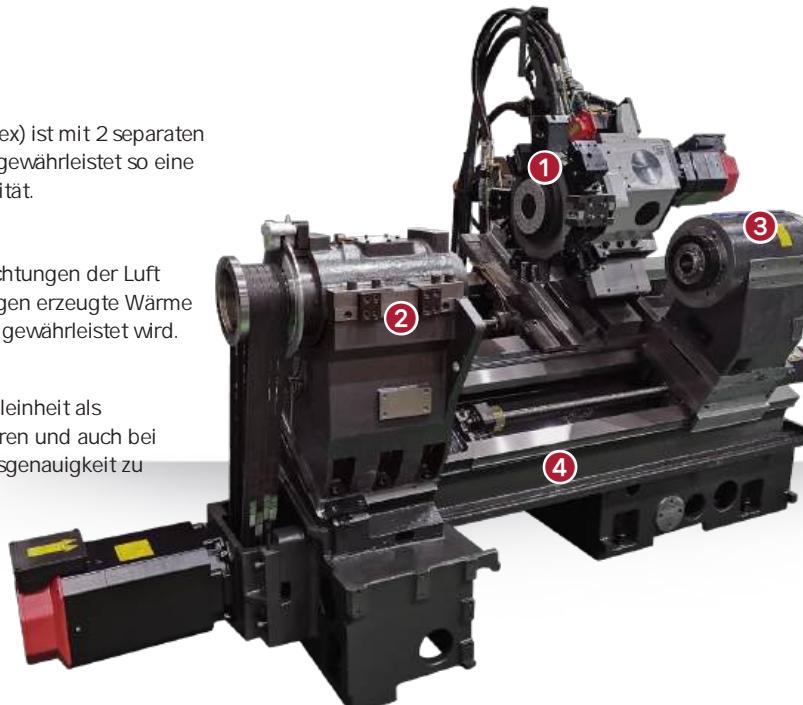
Ausgestattet mit einem Built-In Motor und einer Ölkühleinheit als Standard, um die thermische Verschiebung zu minimieren und auch bei langen Bearbeitungszeiten eine maximale Bearbeitungsgenauigkeit zu gewährleisten.

#### Servo Reitstock (Y Modelle)

Der Servo-Reitstock ist bei den Y-Modellen serienmäßig erhältlich, er bietet eine höhere Bearbeitungseffizienz und reduziert die Rüstzeiten.

#### ④ Maschinenbett

Das einteilige gegossene, um 30 Grad geneigte Bett und die breiten Kastenführungen mit hervorragenden Vibrationsdämpfungseigenschaften bilden eine stabile Grundlage für alle Maschinenkomponenten.



### NL 2000SY | NL 2500SY | NL 3000SY

### NL 2000Y | NL 2500Y | NL 3000Y

- 6" - 12" Drehzentrum mit Y-Achse
- Die Y-Achse ermöglicht die Bearbeitung komplexer Formen.
- Das einteilige, um 30 Grad geneigte Bett gewährleistet hohe Steifigkeit und hervorragende Späneabfuhr.



MODELL	NL2000ASY   NL2000BSY	NL2000AY   NL2000BY	NL2500SY   NL3000SY	NL2500Y   NL3000Y
Max. Dreh- Ø mm(inch)	411 (16.18)	411 (16.18)	394 (15.51)	394 (15.51)
Max. Drehlänge mm(inch)	750 (29.53)   735 (28.94)	726.5 (28.6)   711.5 (28.01)	713 (28.07)   700 (27.56)	690 (27.17)   730 (28.74)
Futtergröße (Main/Sub) inch	6/6   8/8	6   8	10/8   12/8	10   12
Spindeldurchl. (Main/Sub) mm(inch)	51/51 (2/2)   65/51 (2.56/2)	51 (2)   65 (2.56)	81/51 (3.19/2)   102/51 (4.02/2)	81 (3.19)   102 (4.02)
Spindeldrehzahl (Main/Sub) rpm	6,000/6,000   4,500/5,000	6,000   4,500	4,000/5,000   2,800/5,000	4,000   2,800
Spindelmotor (Cont./Max) kW(HP)	11/18.5 (15/25)   15/18.5 (20/25)	11/18.5 (15/25)   15/18.5 (20/25)	18.5/26 (25/35)	18.5/26 (25/35)
Reitstock	-	-	Servo drive (B-Axis)	-
Revolver	-	12 St. (24 pos) BMT55	12 St. (24 pos) BMT55	12 St. (24 pos) BMT65
Verfahrwege (X/Z/Y/B) mm(inch)	239/830/110/790 (9.4/32.7/4.3/31.1)   239/830/110/760 (9.4/32.7/4.3/29.9)	239/830/110/830 (9.4/32.7/4.3/32.7)	248.5/830/110/760 (9.8/32.7/4.3/29.9)   248.5/800/110/720 (9.8/31.5/4.3/28.35)	248.5/830/110/830 (9.8/32.7/4.3/32.7)

## ➤ 18, 21 " Hochleistungsfähiges Drehzentrum mit Y-Achse

### ① Y-Achse

Die keilförmige Y-Achsen-Konstruktion ermöglicht eine hohe Steifigkeit und Bearbeitungsgenauigkeit.

### ② Spindelstock

Der Spindelkasten ist so konstruiert, dass er in allen Richtungen der Luft ausgesetzt ist, wodurch die durch die Achsenbewegungen erzeugte Wärme abgeleitet wird und eine minimale Wärmeausdehnung gewährleistet wird.

### ③ Getriebe

Das Zwei-Stufen Getriebe garantiert ein hohes Drehmoment und eine stabile Bearbeitungsfähigkeit.

### ④ BMT Revolver

Der BMT-Revolver mit 12 Stationen (24-Positionen-Index) ist mit 2 separaten Motoren zum Indexieren und Fräsen ausgestattet und gewährleistet so eine hohe Bearbeitungsleistung, Zuverlässigkeit und Flexibilität.



### ⑤ Programmierbarer Reitstock

Der MT#5 verfügt über eine eingebauten, mitlaufenden Spitze für hohe Belastbarkeit und gewährleistet so eine stabile Bearbeitung großer oder langer Werkstücke.

### NL 4000Y | NL 5000Y Serie

- 12" - 15" Drehzentrum mit Y-Achse
- Die Y-Achse ermöglicht die Bearbeitung komplexer Formen
- Das einteilige, um 45 Grad geneigte Bett gewährleistet hohe Steifigkeit und hervorragende Späneabfuhr



MODELL	NL 4000LY   NL 4000XLY	NL 5000LY   NL 5000XLY
Max. Dreh- Ø mm(inch)	558 (21.97)	558 (21.97)
Max. Drehlänge mm(inch)	2,017 (79.41)   3,017 (118.78)	1,992 (78.43)   2,992 (117.8)
Futtergröße inch	18	21
Spindeldurchlass mm(inch)	116.5 (4.59)	165.5 (6.52)
Spindeldrehzahl rpm	2,000	1,500
Spindel Motor (Cont./Max) kW(HP)	30/45 (40/60)	30/45 (40/60)
Reitstock	Programmable (MT#5 [Built-in])	Programmable (MT#5 [Built-in])
Revolver	-	12 St. BMT 75
Verfahrwege (X/Z/Y/B) mm(inch)	300/2,155/150 (11.81/84.84/5.91)   300/3,155/150 (11.81/124.21/5.91)	300/2,155/150 (11.81/84.84/5.91)   300/3,155/150 (11.81/124.21/5.91)

## ➤ NL 3500 Serie Drehzentren mit Y-Achse und Gegenspindel

### ① 12-Stationen Revolver

Dreiteilige Curvic-Kupplung mit großem Durchmesser für hervorragende Steifigkeit und lange Werkzeugstandzeit.

Drehmomentstarker AC-Servomotor für schnelle Indexierzeiten sowie exzellente Positionierung und Wiederholgenauigkeit.

### ② Spindelstock

Der Spindelkasten ist so konstruiert, dass er in allen Richtungen der Luft ausgesetzt ist, wodurch die durch die Achsenbewegungen erzeugte Wärme abgeleitet wird und eine minimale Wärmeausdehnung gewährleistet wird.

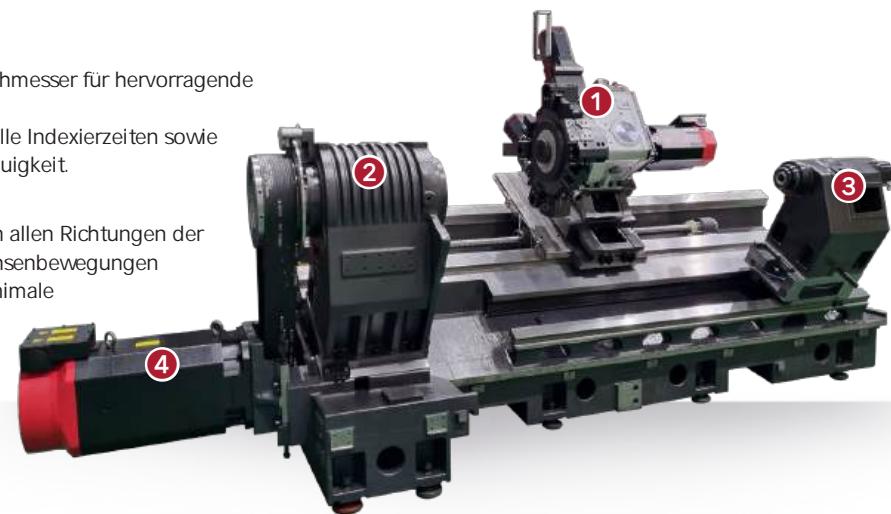
### ③ Programmierbarer Reitstock

Der MT#5 verfügt über einen eingebauten, mitlaufenden Spitzen-Reitstock für hohe Belastbarkeit und gewährleistet so eine stabile Bearbeitung großer oder langer Werkstücke.



**Sub-Spindel (SY Models)**

Der integrierte 22-kW-Motor mit Öl Kühlung sorgt für schnelle Beschleunigung, hohes Drehmoment und außergewöhnliche Präzision..



### ④ Hauptspindel-Antrieb

Bei der NL3500SY-Y kommt ein Direktriemenantrieb mit Hi-Low-Wicklungsmotor zum Einsatz, der ein hohes Drehmoment bei minimalem Spindelspiel bietet. Bei der NL3500/M ist die Hauptspindel mit einem Zwei-Stufen Getriebe ausgestattet, um die Bearbeitungsstabilität und das Drehmoment zu verbessern.

## NL 3500 Serie

- 12" - 15" flach geführtes Drehzentrum.
- Die Y-Achse ermöglicht die Bearbeitung komplexer Formen.
- Die Gegenspindel ermöglicht eine präzise Bearbeitung der Rückseite
- Das einteilige, um 30 Grad geneigte Bett gewährleistet hohe Steifigkeit und hervorragende Späneabfuhr.



MODELL	NL3500B	NL3500BM	NL3500SY   NL3500BSY	NL3500Y   NL3500BY
<b>Max. Dreh- Ø</b>	mm(inch)	590 (23.23)	510 (20.08)	430 (16.93)
<b>Max. Drehlänge</b>	mm(inch)	1,560.5 (61.44)	1,514.5 (59.63)	1,500 (59.06)   1,470 (57.87)
<b>Futtergröße (Main/Sub)</b>	inch	15	15	12/10   15/10
<b>Spindeldurchl.(Main/Sub) mm(inch)</b>		116.5 (4.59)	116.5 (4.59)	102/81 (4.02/3.19)   116.5/81 (4.59/3.19)
<b>Spindeldrehzahl (Main/Sub) rpm</b>		2,000	2,000	2,800/4,000   2,000/4,000
<b>Spindelmotor (Cont./Max) kW(HP)</b>		22/35 (30/47)	22/35 (30/47)	18.5/26 (25/35)   22/30 (30/40)
<b>Reitstock</b>	-	Programmable (MT#5 [Built-in])	Programmable (MT#5 [Built-in])	Programmable (MT#5 [Built-in])
<b>Revolver</b>	-	12 St.	12 St. (24 pos) BMT65	12 St. (24 pos) BMT65
<b>Verfahrwege (X/Z/Y/B)</b>	mm(inch)	305/1,570 (12.01/61.81)	305/1,570 (12.01/61.81)	295/1,570/130/1,570 (11.61/61.81/5.12/61.81)

## ➤ SVM Serie Vertikale Fräszentren

### ① Direct Drive Spindel

Hochleistungsfähige, direkt gekoppelte Spindel ermöglicht Hochgeschwindigkeitsbearbeitung bei geringen Vibrationen und Geräuschen und erhöht die Bearbeitungsgenauigkeit und -qualität.

### ② ATC Magazin

Bietet standardmäßig Platz für bis zu 30 Werkzeuge, um eine breite Werkzeugauswahl abzudecken und flexible Bearbeitungsbedingungen zu gewährleisten.

### ③ Tisch

Größere Werkstückaufnahmefläche im Vergleich zu Konkurrenzmaschinen bei gleicher Stellfläche.

### ④ Breite Säule

Der extra breite Sockel der Säule verbessert die Vibrationsdämpfung und erhöht die Stabilität bei der Bearbeitung.

### ⑤ Bett

Das einteilige Gussbett mit niedrigem Zentrum bietet hohe Zugfestigkeit, ausgezeichnete Schwingungsdämpfung und geringe Wärmeausdehnung.



## SVM 550 | SVM 650 | SVM 650L

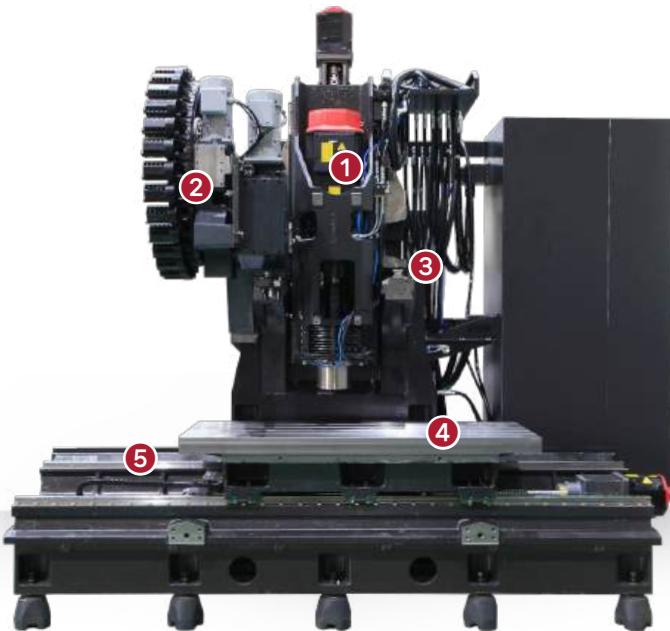
- Hochsteife, rollengeführte LM-Führungen in allen Achsen.
- Kompakte Raumstruktur mit hervorragender Arbeitszugänglichkeit.
- Automatische Fettschmiersysteme reduzieren Wartungskosten und Zeit im Vergleich zur Ölschmierung.



[ ] : Option

MODELL	SVM 550	SVM 550L	SVM 650	SVM 650L
Tischgröße	mm(inch)	1,000x550 (39.37x21.65)	1,200x550 (47.24x21.65)	1,200x650 (47.24x25.59)
Max. Tischbelastung	kg(lb)	600 (1,323)	800 (1,764)	900 (1,984)
Spindelaufnahme	-	BBT40 [CAT40]	BBT40 [CAT40]	BBT40 [CAT40]
Spindeldrehzahl	rpm	12,000	12,000	12,000
Spindelmotor (Cont./Max)	kW(HP)	11/18.5 (15/25)	11/18.5 (15/25)	11/18.5 (15/25)
Anzahl Plätze im Magazin	ea	30	30	30
Verfahrwege (X/Y/Z)	mm(inch)	850/550/550 (33.46/21.65/21.65)	1000/550/550 (39.37/21.65/21.65)	1,200/670/600 (47.24/26.38/23.62)
Eilgang (X/Y/Z)	m/min(ipm)	36/36/36 (1,417/1,417/1,417)	36/36/36 (1,417/1,417/1,417)	36/36/36 (1,417/1,417/1,417)

## ➤ NV Serie Vertikales Fräszentrum



### ① Direct Drive Spindel

Hochleistungsfähige, direkt gekoppelte Spindel ermöglicht Hochgeschwindigkeitsbearbeitung bei geringen Vibrationen und Geräuschen und erhöht die Bearbeitungsgenauigkeit und -qualität.

### ② ATC Magazin

Bietet standardmäßig Platz für bis zu 30 Werkzeuge, um eine breite Werkzeugauswahl abzudecken und flexible Bearbeitungsbedingungen zu gewährleisten.

### ③ Y-Achsen Aufbau

Durch die Montage eines Sattels oben auf der Säule wird das Problem des Überhangs beseitigt, die Positioniergenauigkeit und die Bearbeitungsqualität werden verbessert.

### ④ Tisch

Der Tisch verfügt über keine Stapelachse und verfährt nur in X-Richtung, was eine höhere Bearbeitungsstabilität ermöglicht. Im Vergleich zu Konkurrenzmaschinen bietet er eine größere Werkstückaufnahmefläche bei gleicher Stellfläche. Sechs LM-Blöcke sorgen für eine optimale Lastverteilung.

### ⑤ Bett

Schrägbettkonstruktion, die es ermöglicht, dass die beim Bearbeiten entstehenden Späne direkt auf den Späneförderer fallen, ohne dass ein interner Schneckenförderer installiert werden muss.



### NV 5500 Serie

- Schrägbettkonstruktion für überlegene Späneabfuhr ohne Notwendigkeit einer internen Förderschnecke.
- Die einsäulige Brückenkonstruktion bietet außergewöhnliche thermische Stabilität und Genauigkeit auch bei längerem Betrieb.
- Der Tisch bewegt sich nur in X-Richtung, wodurch das Problem des Tischüberhangs beseitigt und die Bearbeitungsstabilität verbessert wird.



[ ]: Option

MODELL	NV5500L	NV5500XL
Tischgröße	mm(inch)	1,600x590 (62.99x23.23)
max. Tischbelastung	kg(lb)	1,000 (2,204.6)
Spindelaufnahme	-	BBT40 [CAT40]
Spindeldrehzahl	rpm	12,000 [15,000]
Spindelmotor (Cont./Max)	kW(HP)	11/18.5 (15/25)
Anzahl Plätze im Magazin	ea	30 [50]
Verfahrwege (X/Y/Z)	mm(inch)	1,400/570/510 (55.12/22.4/20.1)
Eilgang (X/Y/Z)	m/min(ipm)	36/36/30 (1,417/1,417/1,181)

## ➤ NVD Serie Vertikales Fräszentrum



### ① Direct Drive Spindel

Hochleistungsfähige, direkt gekoppelte Spindel ermöglicht Hochgeschwindigkeitsbearbeitung bei geringen Vibrationen und Geräuschen und erhöht die Bearbeitungsgenauigkeit und -qualität.

### ② ATC Magazin

Bietet standardmäßig Platz für bis zu 30 Werkzeuge, um eine breite Werkzeugauswahl abzudecken und flexible Bearbeitungsbedingungen zu gewährleisten.

### ③ Tisch

Der Tisch verfügt über keine Stapelachse und verfährt nur entlang der Y-Achse, was eine höhere Bearbeitungsstabilität ermöglicht. Große Montageflächen mit einer maximalen Tragfähigkeit von 1.500 kg.

### ④ Doppelsäulenstruktur

Die hochsteife Doppelsäulenkonstruktion gewährleistet unübertroffene Genauigkeit und Wiederholbarkeit und bietet gleichzeitig geringe Vibrationen und außergewöhnliche Bearbeitungsstabilität.



[ ]: Option

### NVD 6700 Serie

- Die Doppelsäulen-Brückenkonstruktion bietet außergewöhnliche thermische Stabilität und Genauigkeit bei längerem Betrieb.
- Der Tisch bewegt sich nur in Y-Richtung, wodurch das Problem des Tischüberhangs beseitigt und die Bearbeitungsstabilität verbessert wird.

MODELL	NVD 6700	
Tischgröße	mm(inch)	1,600x670 (62.99x26.38)
max. Tischbelastung	kg(lb)	1,500 (3,306.9)
Spindelaufnahme	-	BBT40 [CAT40]
Spindeldrehzahl	rpm	12,000 [15,000] [20,000]
Spindelmotor (Cont./Max)	kW(HP)	15/30 (20/40)
Anzahl Plätze im Magazin	ea	30 [40]
Verfahrwege (X/Y/Z)	mm(inch)	1,450/670/650 (57.09/26.38/25.59)
Eilgang (X/Y/Z)	m/min(ipm)	36/36/24 (1,417/1,417/945)



# FANUC

## Fanuc Manual Guide i

Erstellen Sie Ihre Teileprogramme  
in nur wenigen Schritten

Reduzieren Sie den Zeitaufwand bei der Überführung Ihrer Zeichnungen in die Produktion:

Mit dem FANUC MANUAL GUIDE i lassen sich sowohl einfache als auch hoch komplizierte Maschinenzyklen inklusive Dreh-, Fräsen-, Bohr- und Messzyklen schnell und einfach umsetzen. Dabei unterstützt die Software Sie durch intuitive interaktive Benutzerführung sowie spezielle Funktionen zur einfachen Teileprogrammierung und Simulation.

### Merkmale:

- Bedienerfreundliche Programmierumgebung
- Erweiterte Zyklusbearbeitung (Drehen und Schleifen)
- Leistungsstarke Profilberechnung
- Nahtloser Umgebungswechsel
- Werkzeugverwaltungsfunktion
- Messzyklen
- Restschnitt
- Bearbeitungssimulationen

Die benutzerfreundliche Software MANUAL GUIDE i zur Fertigungsprogrammierung vereinfacht den Betrieb Ihrer Maschine. Die innovative Programmierung ermöglicht die Entwicklung von der Zeichnung zum Werkstück in kürzester Zeit. Dank MANUAL GUIDE i die CNC-Maschinen von FANUC schnell und einfach für Dreh-, Schleif- und Verbundbearbeitungsprozesse programmiert werden.

Selbsterklärende Menüs und grafische Simulationen führen den Benutzer durch die Programmierung, was selbst bei komplexen Bearbeitungsvorgängen zu hocheffizienten Ergebnissen führt.

# SIEMENS



## Siemens Sinumerik 828D

Mehr Produktivität mit SINUMERIK 828D

– Smart Operation

Robuste MultiTouch-Bedienung  
kombiniert mit SideScreen

Für Werkstatt, Lohnfertigung und Großserienfertigung sind hochproduktive Automatisierungslösungen gefragt, die den Weg in die Digitalisierung begleiten.

Ob Einzelteil- oder Massenfertigung, einfache oder komplexe Werkstücke – die SINUMERIK CNC-Lösungen bieten Werkzeugmaschinenbetreibern immer die passende Lösung für ihre Anforderungen.

Durch die tägliche Nutzung von mobilen Geräten wie Smartphones, Tablets oder Computern haben wir eine bestimmte Art der Interaktion mit Maschinen entwickelt. Werkzeugmaschinen bilden hier keine Ausnahme mehr.

- Der Trend zu größeren Bildschirmen eröffnet die Möglichkeit, zusätzliche anpassbare Fenster in das HMI einzubinden.
- Änderung des Bildseitenverhältnis von 4:3 in 16:9.
- Zugleich stehen Lösungen bereit, mit denen die Benutzeroberfläche individuell an die Anforderungen der Kunden angepasst werden kann.
- So kann der Maschinenbediener wesentlich mehr Informationen parallel betrachten.